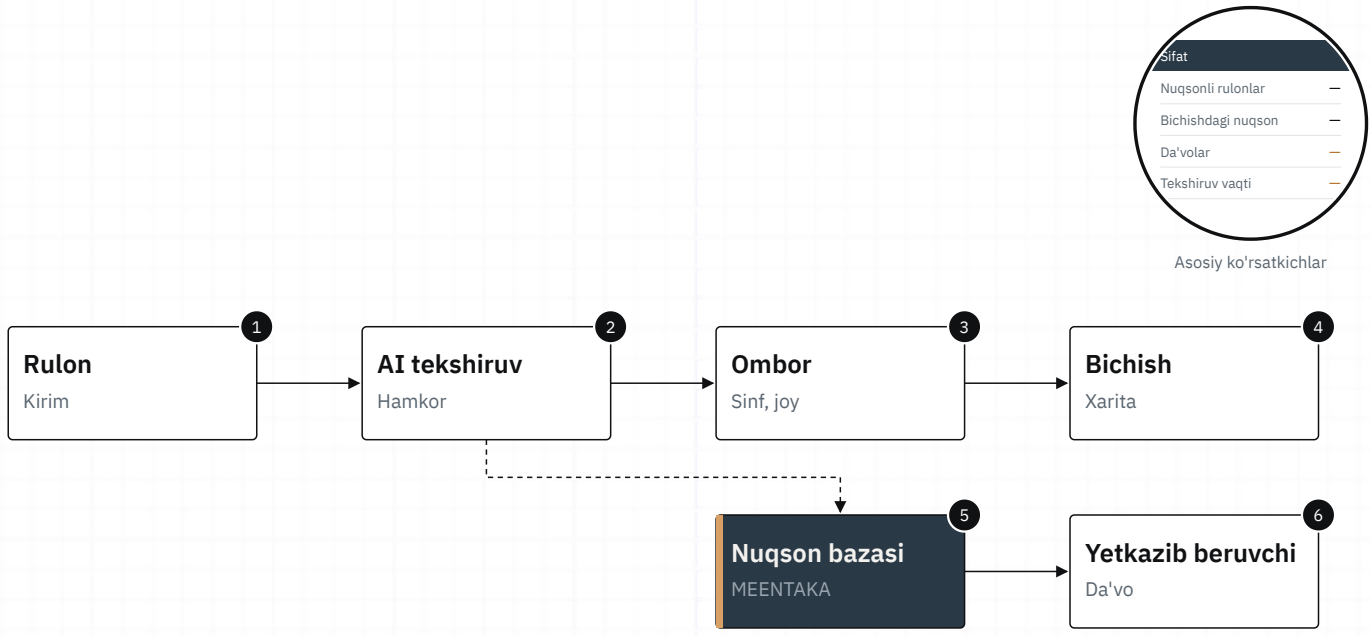


To'qimachilik · Tarmoq hujjati

Matoni AI bilan tekshirish

Mato nuqsonlarini kamera va AI yordamida aniqlash va bichishgacha uzatish — dunyo amaliyoti.

Seriya	Hujjat	Til	Holat
Sifat · Kompyuter ko'rish	TX-05	O'zbekcha	Noyabr 2026

01 — Bir qarashda

Nuqson bichishdan oldin topilishi kerak.

Dunyoda tikuv korxonalari matoni qo'lda tekshirish o'rniga chiziqli kamera va AI tizimlariga o'tmoqda. Nuqson xaritasi bichish bosqichigacha uzatiladi. O'zbekistonda mato ishlab chiqarish tez o'smoqda.

Bu hujjatda

- Sohada nima ma'lum
- Muammo qayerda
- Yechim arxitekturasi
- Joriy qilish va o'lchash
- O'z-o'zini tekshirish

94,2 mln m²

Yanvar–sentyabr 2026 da paxta matolari ishlab chiqarish (2025: 72,5 mln m²).[1]

20+

OSHIMA ma'lumotiga ko'ra, EagleAi aniqlaydigan nuqson toifalari.[2]

90%+

Yetkazib beruvchi bayonotiga ko'ra AI aniqlash darajasi (qo'lda 60–70%).[2]

> Rulonning nuqsoni bichilgan detalga o'tsa, qimmatga tushadi.

Sifat boshlig'i

Nuqsonlar statistikasi.

Bichish sexi

Matodan foydalanish.

Ta'minot

Yetkazib beruvchiga da'vo.

Bosh direktor

Qaytarishlar.

02 — Sohada nima ma'lum

Dunyoda nima qilinmoqda

Yetkazib beruvchi press-relizlari va rasmiy statistika. Yetkazib beruvchilar e'lon qilgan natijalar boshqa korxonada kafolatlanmaydi.

Fakt	Kim aytgan yoki qayerda
Yanvar–sentyabr 2026 da paxta matolari ishlab chiqarish 94,2 mln m², o'tgan yil 72,5 mln m².[1]	Milliy statistika qo'mitasi
OSHIMA EagleAi to'qima, trikotaj va elastik matolarda 20 dan ortiq nuqson toifasini aniqlaydi, xaritalaydi va tasniflaydi.[2]	OSHIMA press-relizi
Nuqson ma'lumoti bulutli platformaga va bichish oldidan matoga proyeksiya qilinadi; MES va ERP bilan integratsiya qilinadi.[2]	OSHIMA press-relizi
Briefglance keltirgan ma'lumot: AI aniqlash 90% dan yuqori, qo'lda 60–70%; tekshiruv 6 barobar tez.[2]	Briefglance (OSHIMA haqida)

Bu raqamlarni qanday o'qish kerak

Aniqlash darajasi yetkazib beruvchi bayonoti. Har bir mato turi uchun model sinovi kerak.

03 — Muammo

Nuqson qayerda o'tib ketadi

Qo'lda tekshiruv tezlik va charchoqqa bog'liq.

Tanlab tekshirish

Rulonning faqat bir qismi tekshiriladi.

Xarita yo'q

Nuqson joyi bichishga yetib bormaydi.

Yetkazib beruvchi

Nuqsonli rulonlar statistikasi da'vo uchun yig'ilmaydi.

Rang farqi

Partiyalar orasidagi rang farqi kech aniqlanadi.

Yo'qotishni zavodning o'z raqamlari bilan hisoblash

Detal	`nuqsonli bichilgan detallar × tannarx`
Qaytarish	`qaytarilgan buyurtma × narx`
Da'vo	`yetkazib beruvchiga qaytarilmagan rulonlar`
Tekshiruv	`soat × inspektorlar × stavka`

Formulalar namunaviy. Aniq qiymatlar har bir zavodda audit vaqtida o'lchanadi.

04 — Yechim

Nuqson ma'lumoti — rulon bilan birga

AI tekshiruv uskunasini hamkor yetkazib beradi. MEENTAKA nuqson ma'lumotini rulon, ombor va bichish bilan bog'laydi.



Modul	Vazifasi	Holati
Rulon ombori (WMS)	Partiya va joy	● Tijoriy mavjud
Nuqson ma'lumotini bog'lash	Hamkor uskunasidan	○ Ishlab chiqilmoqda
Yetkazib beruvchi reytingi	Da'vo uchun	◐ Muhandislik imkoniyati
AI tekshiruv uskunasi	Hamkor	○ Ishlab chiqilmoqda

Tijoriy mavjud: tayyor modul, sozlash orqali joriy qilinadi. Muhandislik imkoniyati: zavod uskunasiga moslab loyihalanadi. Ishlab chiqilmoqda: mahsulot hali tayyor emas, pilot sifatida taklif qilinadi.

05 — Joriy qilish

Avval o'lchash, keyin kengaytirish

BOSQICH 1

Sifat auditi

Tekshiruv jarayoni.

Natija: nuqsonlar statistikasi.

BOSQICH 2

Hamkor bilan sinov

Bitta mato turi.

Natija: aniqlash darajasi.

BOSQICH 3

Integratsiya

Ombor va bichish.

Natija: to'liq zanjir.

BOSQICH 4

Obuna

Oylik hisobot.

Natija: trend.

06 — Natija qanday o'lchanadi

Ko'rsatkich	Qanday o'lchanadi	Manba
Nuqsonli rulonlar	Ulush	Tizim
Bichishdagi nuqson	Detallar	Nazorat
Da'volar	Summa	Ta'minot
Tekshiruv vaqti	Rulon bo'yicha	Tizim

Zavod tomonidan kerak

- Sifat boshlig'i
- Mato turlari ro'yxati
- Yetkazib beruvchilar ro'yxati
- Ombor rejasi

Va'da qilinmaydi

- Auditsiz aniq muddat va narx
- Xaridor talablarini bajarish kafolati
- Sertifikatlash
- O'lchanmagan natija yoki tejash
- AI uskunasining aniqlash darajasi

07 — O'z-o'zini tekshirish

Matongiz tekshiriladimi

Uchtadan ortiq "yo'q" javobi bo'lsa, bu yo'nalishda ishni o'lchashdan boshlash tavsiya etiladi.

01	Har bir rulon to'liq tekshiriladimi?	ha · yo'q
02	Nuqson joyi yoziladimi?	ha · yo'q
03	Nuqson ma'lumoti bichishga yetadimi?	ha · yo'q
04	Yetkazib beruvchilar nuqson bo'yicha baholanadimi?	ha · yo'q
05	Rang farqi qachon aniqlanadi?	ha · yo'q
06	Rulon sinfi tizimdami?	ha · yo'q
07	Da'volar statistikasi bormi?	ha · yo'q
08	Inspektorlar soni yetarlimi?	ha · yo'q
09	Qaytarilgan buyurtmalar sababi tahlil qilinadimi?	ha · yo'q
10	Mas'ul shaxs bormi?	ha · yo'q

Keyingi qadam

Sifat auditi

Mato tekshiruvi va rulon hisobini ko'rib chiqib, nuqson qayerda o'tib ketayotganini ko'rsatamiz.

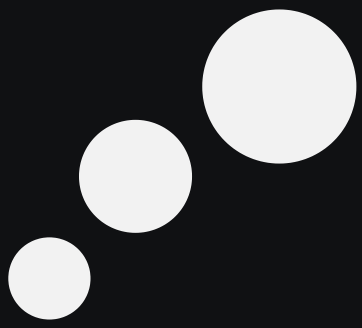
- Nuqsonlar statistikasi
- Hamkor bilan sinov rejasi
- Joriy qilish to'lovi va oylik obuna

meentaka.uz · info@meentaka.uz · +998 99 321 47 77

Manbalar

1. Milliy statistika qo'mitasi: sanoat ishlab chiqarishi press-relizi, yanvar–sentyabr 2026. stat.uz, 30.10.2026.
2. OSHIMA press-relizi: EagleAi mato tekshiruvi (Texprocess 2026). taiwannews.com.tw, 30.04.2026; briefglance.com.

Hujjat 2026-yil noyabr holatiga ochiq manbalar asosida tayyorlangan. Kompaniyalar, uyushmalar va xalqaro tashkilotlar ma'lumotlari manbada qanday berilgan bo'lsa, shunday keltirilgan va ularga havola qilingan. Hujjat huquqiy yoki moliyaviy maslahat hisoblanmaydi; qaror qabul qilishdan oldin rasmiy matnlarni lex.uz va soliq.uz da tekshiring.



MEENTAKA

Nashr etuvchi

© 2026 MEENTAKA. «The Endurance Industrial Technologies» MChJ

Hujjat raqami
MT-TX-05-UZ · 11.2026

Seriya
To'qimachilik · 05