Строительные материалы / QM-07

Диспетчеризация товарного бетона

Управление заказами, смесями, миксерами и строительными площадками в единой системе — мировая практика.

Бетон не ждёт.

Товарный бетон после отгрузки с завода — продукт с ограниченным временем использования. В мире производители бетона объединяют диспетчеризацию, GPS и электронную товарно-транспортную накладную в единую систему.

Принципиальная схема. Фактические результаты работы не показаны.

01 Заказ	Марка, объём · Временное окно · Площадка
02 План	Миксеры · Очередь · Дозирование
03 Доставка	GPS · Время прибытия · Приёмка
04 Документы	ЭСФ + ЭТТН · 1С · Возвращённый бетон

Кратко о задаче

700+ — По данным Sysdyne, число заводов, использующих диспетчерскую систему ConcreteGo. [1]

339,3 трлн — Объём строительных работ в Узбекистане за январь–сентябрь 2026 г., сум. [3]

+12,3% — Рост объёма строительных работ к прошлому году. [3]

Ноябрь 2026

01 Факты и контекст

Для кого

Директор завода	Производительность миксеров.
Диспетчер	Заказы и доставка.
Лаборатория	Рецептура смеси.
Финансы	Счета-фактуры.

Факты и мировая практика

Sysdyne (данные компании)

Sysdyne предлагает модули облачной диспетчеризации, удалённого управления дозированием, GPS-мониторинга и электронной накладной; ConcreteGo используется более чем на 700 заводах. [1]

Startupresearcher

В 2026 году XBE получила от PSG инвестиции на развитие и выпустила решение для моделирования и оптимизации диспетчеризации товарного бетона. [2]

Startupresearcher (об XBE)

Ошибочное решение диспетчера приводит к пустым рейсам миксеров, задержкам доставки, простою бригады и перерасходу топлива. [2]

Национальный комитет по статистике

В Узбекистане за январь–сентябрь 2026 г. объём строительных работ составил 339,3 трлн сумов, рост — 12,3%. [3]

Открытых данных о потерях при диспетчеризации на бетонных заводах Узбекистана не найдено. Документ отражает мировую практику; ситуация на конкретном заводе определяется аудитом.

02 Где возникают потери

Заказ по телефону

Объём, марка и время записываются вручную.

Миксер не виден

Неизвестно, где находится каждая машина.

Возвращённый бетон

Излишний или опоздавший бетон не учитывается.

Документы запаздывают

Накладная и счёт-фактура оформляются после доставки.

Как рассчитываются потери

Пустые рейсы	число пустых рейсов за период × затраты на один рейс, сум
Ожидание	часы ожидания на площадке за период × стоимость часа работы миксера, сум/ч
Возвращённый бетон	возвращённый объём за период, м³ × себестоимость, сум/м³
Документы	сумма задержанных счетов-фактур, сум × задержка оплаты, дни

Примерные расчёты: базовые показатели, единицы и ставки определяются при обследовании. Не учитывайте одну потерю дважды.

03 Архитектура решения

Единая цепочка от заказа до приёмки

Заказ поступает в систему, диспетчер планирует миксер, накладная и ЭСФ + ЭТТН формируются автоматически, приёмка подтверждается на площадке.

01 Заказ

Марка, объём · Временное окно · Площадка

02 План

Миксеры · Очередь · Дозирование

03 Доставка

GPS · Время прибытия · Приёмка

04 Документы

ЭСФ + ЭТТН · 1С · Возвращённый бетон

Модули

Заказы и диспетчеризация	Марка, объём, время	В разработке
Мониторинг миксеров	GPS через партнёра	Инженерная компетенция
ЭСФ + ЭТТН и 1С	Автоматическое оформление документов	Коммерчески доступно
Приёмка на площадке	Мобильное подтверждение	Инженерная компетенция

Ниже указан уровень готовности модулей. Результаты сторонних поставщиков не являются прогнозом для вашей площадки.

04 Внедрение и измерение

01 Аудит диспетчеризации

Процесс заказа и доставки.

Результат: карта потерь.

02 Пилот

Один завод, 30 дней.

Результат: статистика рейсов.

03 Масштабирование

Все миксеры.

Результат: полный контроль.

04 Подписка

Ежемесячный отчёт.

Результат: динамика.

Что измеряется

Своевременная доставка	Доля	GPS, система
Пустые рейсы	Рейсы	GPS
Возвращённый бетон	м³	Система
Время оформления документов	От доставки до ЭСФ	Система

Что нужно для старта

- Диспетчер
- Список миксеров
- Журнал заказов
- Тестовый доступ к 1С

05 Проверка готовности и следующий шаг

01 Принимаются ли заказы через систему?	Да / Нет / Неизвестно
02 Видно ли местоположение каждого миксера?	Да / Нет / Неизвестно
03 Сообщается ли клиенту время прибытия заранее?	Да / Нет / Неизвестно
04 Учитывается ли возвращённый бетон?	Да / Нет / Неизвестно
05 Известно ли количество пустых рейсов?	Да / Нет / Неизвестно
06 Формируется ли накладная автоматически?	Да / Нет / Неизвестно
07 Готовы ли ЭСФ + ЭТТН в день доставки?	Да / Нет / Неизвестно
08 Подтверждается ли приёмка на площадке?	Да / Нет / Неизвестно
09 Связано ли дозирование с заказом?	Да / Нет / Неизвестно
10 Назначено ли ответственное лицо?	Да / Нет / Неизвестно

Чего мы не обещаем

• Точные сроки и стоимость без аудита

• Правила биржи и государственные решения

• Ремонт оборудования завода

• Неизмеренный результат или экономия

• Повторение результатов, заявленных поставщиком

Аудит диспетчеризации

Изучим процесс от заказа до приёмки и покажем, где теряется время миксеров.

• Карта потерь

• План пилота

• Плата за внедрение и ежемесячная подписка

Объём, стоимость и сроки согласуются после изучения площадки и её данных.

06 Источники и границы документа

[1] Профиль Sysdyne Technologies (на основе данных компании). datadrivenaec.com, 2026.

datadrivenaec.com

[2] «XBE secures PSG growth investment». startupresearcher.com, 22.08.2026.

startupresearcher.com

[3] Национальный комитет по статистике: строительные работы, январь–сентябрь 2026 г. stat.uz.

stat.uz

Подготовлено по указанным источникам. Заявления поставщиков и отраслевые показатели приведены с атрибуцией; независимая проверка здесь не проводилась. Результаты, сертификация и решения регуляторов не гарантируются. Перед принятием решений сверяйтесь с действующими официальными требованиями.

The Endurance Industrial Technologies LLC · MT-QM-07-RU · 11.2026