Текстильная промышленность / TX-04

Швейная линия: поштучный учёт и производительность

Видеть производительность каждой операции и каждого работника в условиях нехватки кадров — мировая практика.

Швей не хватает. Каждая минута должна быть на учёте.

В официальной презентации нехватка квалифицированных кадров по ряду направлений названа фактором, сдерживающим отрасль. Правительство ставит цель повысить загрузку мощностей по производству ткани, трикотажа и готовой продукции.

Принципиальная схема. Фактические результаты работы не показаны.

01 Раскрой	Пачка · Ярлык · Размер
02 Пошив	Операция · Работник · Время
03 Контроль	Качество · Переделка · Простой
04 Отчёт	Сдельная оплата · Балансировка · Производительность

Кратко о задаче

623 тыс. — Численность занятых в отрасли в 2025 году. [1]

650 тыс. — Возможный уровень занятости в 2026 году (по данным презентации). [1]

224 млн — Дополнительные швейно-трикотажные мощности, создаваемые в 2026 году, шт. [1]

Ноябрь 2026

Для кого

Генеральный директор	Загрузка мощностей.
Начальник цеха	Балансировка линии.
Технолог	Нормы на операции.
Бухгалтерия	Сдельная оплата.

Факты и мировая практика

Презентация по текстильной отрасли

В 2025 году в отрасли занято 623 тыс. человек; в 2026 году этот показатель возможно довести до 650 тыс. [1]

Презентация по текстильной отрасли

На 2026 год запланировано повышение загрузки мощностей по производству ткани, трикотажа и готовой продукции; по ряду направлений не хватает квалифицированных кадров. [1]

texdata.com

Польский производитель спецодежды UNIFEQ Europe инвестировал в решения GSDCost и GSDQuest от Coats Digital. [2]

Textile Excellence

Текстильные и швейные предприятия, опробовавшие цифровой двойник, сократили время переналадки и улучшили загрузку мощностей (по данным отраслевого издания). [3]

Открытых данных о производительности швейных линий в Узбекистане не найдено. Документ отражает мировую практику; ситуация на вашем предприятии определяется по результатам аудита.

02 Где возникают потери

Учёт штук на бумаге

Выполненные операции записываются вручную в конце дня.

Линия не сбалансирована

Не видно, какая операция тормозит линию.

Устаревшие нормы

Нормы времени на операции не обновляются.

Простои

Поломки машин и ожидание материалов не фиксируются.

Как рассчитываются потери

Мощность	(плановый – фактический выпуск, шт. за период) × маржа на штуку
Балансировка	минуты ожидания за период × число работников × ставка за минуту
Ошибки учёта штук	неверно начисленная сдельная оплата за период
Задержки	число просроченных заказов × штраф за заказ

Примерные расчёты: базовые показатели, единицы и ставки определяются при обследовании. Не учитывайте одну потерю дважды.

03 Архитектура решения

Каждая операция — в системе

Сканируется ярлык пачки (bundle), выработка в штуках автоматически учитывается по операциям и работникам. Начальник цеха видит балансировку линии в реальном времени.

01 Раскрой

Пачка · Ярлык · Размер

02 Пошив

Операция · Работник · Время

03 Контроль

Качество · Переделка · Простой

04 Отчёт

Сдельная оплата · Балансировка · Производительность

Модули

Отслеживание пачек	Сканер или планшет	Инженерная компетенция
Расчёт сдельной оплаты	По работникам и операциям	Инженерная компетенция
Панель балансировки линии	В реальном времени	Инженерная компетенция
Интеграция с 1С	Заработная плата	Коммерчески доступно

Ниже указан уровень готовности модулей. Результаты сторонних поставщиков не являются прогнозом для вашей площадки.

04 Внедрение и измерение

01 Аудит цеха

Линии и операции.

Результат: карта балансировки.

02 Пилот на одной линии

30 дней.

Результат: почасовая выработка в штуках.

03 Масштабирование

Все линии.

Результат: весь цех.

04 Подписка

Ежемесячный отчёт.

Результат: динамика производительности.

Что измеряется

Эффективность линии	Фактическая / нормативная выработка, шт.	Система
Самая медленная операция	Минуты	Система
Переделка	Доля	Контроль
Точность сдельной оплаты	Жалобы	Бухгалтерия

Что нужно для старта

- Начальник цеха
- Перечень операций и нормы
- Список работников
- Wi-Fi в цехе

05 Проверка готовности и следующий шаг

01 Видна ли почасовая выработка в штуках по каждой линии?	Да / Нет / Неизвестно
02 Известна ли самая медленная операция?	Да / Нет / Неизвестно
03 Рассчитывается ли сдельная оплата автоматически?	Да / Нет / Неизвестно
04 Обновлены ли нормы на операции?	Да / Нет / Неизвестно
05 Фиксируются ли причины простоев?	Да / Нет / Неизвестно
06 Измеряется ли доля переделок?	Да / Нет / Неизвестно
07 Отслеживается ли обучение новых работников?	Да / Нет / Неизвестно
08 Связаны ли сроки заказов с планом линии?	Да / Нет / Неизвестно
09 Видно ли, где находится каждая пачка?	Да / Нет / Неизвестно
10 Назначено ли ответственное лицо?	Да / Нет / Неизвестно

Чего мы не обещаем

• Точные сроки и цена без аудита

• Гарантия выполнения требований заказчиков

• Сертификация

• Неизмеренный результат или экономия

Аудит цеха

Отслеживаем операции и пачки на одной линии и показываем, где теряется производительность.

• Карта балансировки

• План пилота

• Плата за внедрение и ежемесячная подписка

Объём, стоимость и сроки согласуются после изучения площадки и её данных.

06 Источники и границы документа

[1] Презентация итогов текстильной промышленности за 2025 год и задач на 2026 год. gov.uz, 24.12.2025.

gov.uz

[2] Coats Digital: GSDCost и GSDQuest (UNIFEQ Europe). texdata.com, 2026.

texdata.com

[3] Textile Excellence: «AI redefines textile manufacturing from inspection to intelligent production», 2026.

Подготовлено по указанным источникам. Заявления поставщиков и отраслевые показатели приведены с атрибуцией; независимая проверка здесь не проводилась. Результаты, сертификация и решения регуляторов не гарантируются. Перед принятием решений сверяйтесь с действующими официальными требованиями.

The Endurance Industrial Technologies LLC · MT-TX-04-RU · 11.2026